Analyse qualité en mécanique et travail des métaux

Domaine : Études et supports techniques à l'industrie

Appellations

- Ingenieur inspection
- Technicien inspection
- Chef de service protection cathodique
- Chimiste en laboratoire de métallurgie
- Opérateur spectromètre en métallurgie
- Chef département inspection et corrosion
- Agent d'essai contrôle mécanique
- Technicien laboratoire en métallurgie
- Agent de laboratoire en contrôle métallurgie
- Contrôleur qualité polyvalent en mécanique et travail des métaux
- Chef département inspection et corosion
- Technicien contrôle en métallurgie
- Chargé de contrôle en métallurgie
- Agent de contrôle non destructif en mécanique et travail des métaux
- Ingénieur protection cathodique
- Laborantin d'essai et contrôle en métallurgie
- Échantillonneur en mécanique et travail des métaux
- Chef de poste essai et contrôle mécaniques
- Technicien contrôle en laboratoire de métallurgie
- Chef de poste contrôle en spectrométrie
- Technicien essai mécanique
- Agent de contrôle destructif en mécanique et travail des métaux
- Chef de poste contrôle en mécanique et travail des métaux
- Préparateur contrôle métallurgie
- Chef de poste contrôle usinage
- Technicien polyvalent en mécanique et travail des métaux
- Technicien d'analyse et d'essais métallurgiques
- Chef de poste contrôle qualité en mécanique et travail des métaux
- ingénieur corrosion
- Technicien protection cathodique

- Contrôleur marqueur en mécanique et travail des métaux
- Chef de service inspection et corrosion

Accès au métier

Cet emploi/métier est accessible à partir d'un niveau de 3ème année secondaire ou un Brevet de Technicien Supérieur dans le domaine, complété par une expérience professionnelle. La maîtrise de l'outil informatique peut être exigée.

Conditions d'exercice

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services et intervenants. Elle varie selon le secteur, le domaine (système qualité, assurance qualité, contrôle qualité,...), les procédés de fabrication et le type de produits fabriqués. Elle peut s'exercer par roulement, les weekends, jours fériés. L'activité peut s'effectuer en laboratoire. Le port d'équipements de protection peut être requis.

Activités de base

Apporter un appui technique aux équipes de production Contrôler la conformité de fabrication des produits (pièces, sous-ensembles, ensembles,...) Établir des comptes rendus d'analyses de contrôle de conformité, de traçabilité et de suivi qualité Identifier les anomalies sur les produits et proposer des actions correctives ou préventives. Suivre et analyser les données des contrôles du processus, des procédés ou produits (mesures, relevés, indicateurs, ...) Suivre et contrôler la conformité d'application des règles, procédures et consignes qualité

Compétences de base

Analyse statistique Dispositifs d'assurance qualité Métrologie Normes environnementales Techniques d'audit Utilisation d'appareils de métrologie Utilisation de logiciels de Conception et de Dessin Assistés par Ordinateur-CAO/DAO- Utilisation de logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur –GPAO- Utilisation de Progiciels de Gestion Intégrée-PGI

Activités spécifiques

Construction navale Coordonner l'activité d'une équipe Élaborer et faire évoluer des gammes de contrôles, consignes, procédures de tests, spécifications, ... Industrie automobile Industrie chimique Industrie

métallurgique Industrie pétrolière Procéder au réglage et étalonnage d'instruments de mesure pour les contrôles qualité