

Encadrement de production de matériel électrique et électronique

Domaine : Production industrielle

Appellations

- Chef de service de montage de matériels électriques
- Responsable de production en produits électroniques
- Directeur de division de matériels électriques
- Chef de ligne insertion automatique des composants électroniques
- Chef de production de produits électroniques
- Chef de service de production de matériels électriques
- Chef de département de production de matériels électriques
- Assistant de production de matériels électroniques
- Chef d'atelier en production de matériels électroniques
- Contremaître de fabrication de matériels électroniques
- Assistant responsable de production en matériels électroniques
- Contremaître de fabrication de matériels électriques
- Chef de ligne assemblage de matériels électroniques et électriques
- Directeur technique de production de matériels électroniques
- Chef de ligne insertion manuelle des composants électroniques
- Chef d'atelier en production de matériels électriques
- Directeur d'unité de production de matériels électroniques

Accès au métier

*Cet emploi/métier est accessible à partir d'un Brevet de Technicien -BT-/Brevet de Technicien Supérieur -BTS- en électronique, électrotechnique, électromécanique, complété par une expérience professionnelle en milieu industriel. *Il est également accessible avec un Diplôme d'Études Universitaires Appliquées -DEUA-/Ingénieur dans le même domaine. La connaissance de l'anglais technique et la maîtrise de l'outil informatique peut être demandée.

Conditions d'exercice

*L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises de production de matériels électriques, électroniques, en coordination avec différents services (études, méthodes, qualité, maintenance, gestion des stocks, ...). Elle varie selon le secteur (électricité, électronique, ...), le mode d'organisation et de gestion (ligne,

unités, ateliers, ...), le degré d'automatisation du process et le type de produits. Elle peut s'exercer par rotation, les week-ends et les jours fériés. Le port d'équipements de protection (chaussures de sécurité, ...) peut être requis.

Activités de base

- Apporter un appui technique aux équipes tout au long de la fabrication ou accompagner des actions de formation du personnel
- Contrôler l'état d'avancement de la production, identifier les écarts et proposer des actions correctives
- Etablir le plan de charge par poste ou machine selon les contraintes de production
- Planifier l'activité du personnel selon les directives et le plan de production (quantité, délais, ...)
- Renseigner les supports d'activité du personnel et les transmettre aux services concernés
- Surveiller le plan d'approvisionnement, en produits, des machines et des équipes et informer les services concernés

Compétences de base

- Connaissances de base en automatisme
- Normes de qualité
- Programmation des machines numériques
- Réglementation en hygiène, sécurité et environnement-HSE
- Techniques d'animation d'une équipe

Activités spécifiques

- Animer des sessions de formation du personnel -Techniques pédagogiques
- Coordonner les opérations de stockage des produits et suivre les commandes -Techniques de gestion des stocks
- Coordonner ou superviser les opérations de fabrication (calendriers de production, budget, ...)
- Définir les besoins en personnel ou mettre en place les opérations de recrutement
- Organiser ou superviser les opérations de maintenance ou d'installation des équipements
- Participer à l'élaboration ou au lancement de nouvelles gammes de production
- Suivre les données d'activité et proposer des axes d'amélioration